

Al Comune di COLLEGNO  
UFF. TRIBUTI  
P.zza Del Municipio n. 1  
**COLLEGNO**

I sottoscritt \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente in \_\_\_\_\_

Codice Fiscale: \_\_\_\_\_

TEL. CELL. \_\_\_\_\_

***CHIEDE***

per l'utenza ad uso abitativo sita a Collegno in:

\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ p. \_\_\_\_\_

in applicazione dell'art. 12 del vigente Regolamento Comunale della Tariffa per il Servizio di Gestione dei Rifiuti Solidi Urbani ed Assimilati:

- la riduzione del **70%** per l'anno 2011 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE inferiore o uguale a **€8.000,00**.
- la riduzione del **40%** per l'anno 2011 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE superiore a **€8.000,01 ma inferiore o uguale a €10.000,00**.
- la riduzione del **20%** per l'anno 2011 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE superiore a **€10.000,01 ma inferiore o uguale a €13.000,00**.
- la riduzione del **10%** per l'anno 2011 prevista a favore degli utenti con indicatore ISEE superiore a **€13.000,01 ma inferiore o uguale a €16.000,00**.

Si allega copia dell'attestazione ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente).

**SI RICORDA CHE L'ATTESTAZIONE ISEE DEVE ESSERE PRESENTATA ANNUALMENTE ENTRO IL 30 SETTEMBRE.**

Collegno, lì \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_